

江苏省固体（危险）废物 跨省（市）转移实施方案

申请单位：江阴博威合金材料有限公司（公章）



填报日期：2024年10月28日



江苏省环境保护厅制



申请者声明

我代表申请单位郑重承诺：本实施方案所填资料是完整的和真实的。转移的危险废物名称、类别、代码、数量与实际相符。危险废物接受单位具备相应的处置利用能力和污染防治措施。委托有资质单位进行运输并按照制定的运输路线运输，保证转移的废物均到达接收单位进行安全处置处理，对转移过程中可能产生的环境风险提出合理的控制措施，实行跨省（市）转移网上报告，承担转移全过程监控责任。

法人代表签字：

2024年10月30日



第一部分：拟转移废物基本情况

表 1 废物产生情况

废物产生企业概况（企业投产时间、主要经营范围及规模）

公司成立于 2005 年，拥有 13 台铸轧生产线，3 台冷精轧机，3 台冷轧机，5 台拉弯矫直机，28 台退火炉，一台厚箔剪，2 台薄箔剪、2 台重卷机、一台横切机及其配套用生产设备，设备配用国外先进的控制系统，专业生产各种规格的铝板、带、箔，年产量 13 万吨/年。本公司生产测试设备齐全，技术先进，开拓能力及市场后劲强，具有先进的管理方式和现代化的信息网络，具有较强的产品提供能力，能为客户提供不同规格和档次的产品。

产品及产废情况：空调箔，装饰板，PS 板等；产废为含油硅藻土，废矿物油。

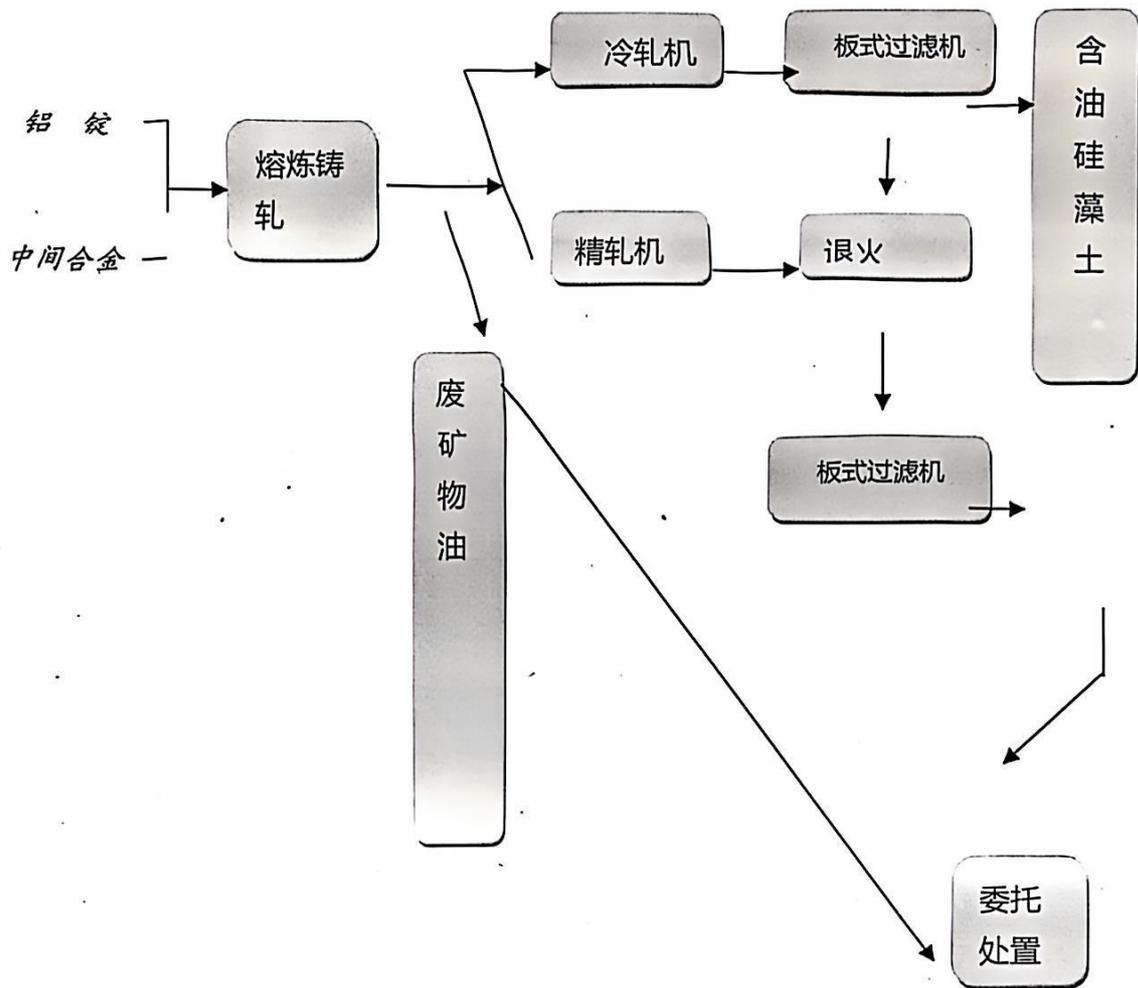
产品情况			产生危险废物情况	
产品名称	主要成分化学名	年产量	废物名称	年产生量
铝板带箔	AL	130000 吨	含油硅藻土	350 吨

表 2 与申请转移废物相关的生产工艺



文字描述及工艺流程图

生产工艺流程图:



文字描述:

由铝锭熔化为铝水后经铝箔轧机喷轧制油加工成铝箔，轧制过程中轧制油中的垃圾用硅藻土进行吸附杂质后轧制油循环利用，经吸附后的硅藻土就成为含油硅藻土。



表 3 废物组分、特性 (详见附件)

废物名称	主要组分	相应比例 (%)	危害特性	形态
含油硅藻土	硅藻土	95	腐蚀性 <input type="checkbox"/>	固态 <input type="checkbox"/>
	矿物油	5	毒性 <input type="checkbox"/>	半固态 <input type="checkbox"/>
			易燃性 <input checked="" type="checkbox"/>	粉末态 <input checked="" type="checkbox"/>
			反应性 <input type="checkbox"/>	颗粒态 <input type="checkbox"/>
			感染性 <input type="checkbox"/>	液态 <input type="checkbox"/>
			腐蚀性 <input type="checkbox"/>	固态 <input type="checkbox"/>
			毒性 <input type="checkbox"/>	半固态 <input type="checkbox"/>
			易燃性 <input type="checkbox"/>	粉末态 <input type="checkbox"/>
			反应性 <input type="checkbox"/>	颗粒态 <input type="checkbox"/>
			感染性 <input type="checkbox"/>	液态 <input type="checkbox"/>
			腐蚀性 <input type="checkbox"/>	固态 <input type="checkbox"/>
			毒性 <input type="checkbox"/>	半固态 <input type="checkbox"/>
			易燃性 <input type="checkbox"/>	粉末态 <input type="checkbox"/>
			反应性 <input type="checkbox"/>	颗粒态 <input type="checkbox"/>
			感染性 <input type="checkbox"/>	液态 <input type="checkbox"/>

第二部分：废物包装、运输情况

表 1 废物包装情况

序号	废物名称	包装物 (容器) 名称	材质	容积	是否有危废标签
1.	含油硅藻土	编织袋	聚丙烯	0.03 M ³	有



表 2 废物运输情况

运输是否符合交管部门运输相关规定（文字描述）：

开封市通和瑞达运输有限公司经开封市交通运输局批准颁发有中华人民共和国道路运输经营许可证的企业，经营范围危险废物运输(3、5〈1〉、5〈2〉、6〈1〉、8、9类危险废物)。

运输方式：道路 铁路 水路

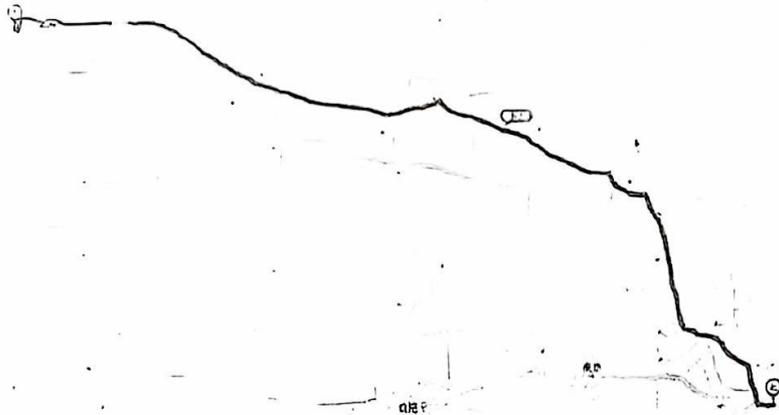
运输路线文字描述：（写明途经省、市、县（区），附路线图）

江阴博威合金材料有限公司--华西入口—江苏泰州市—江苏淮安市—江苏宿迁市—江苏徐州市—河南商丘市—河南开封市—河南郑州市—郑州昊源环保科技有限公司

附路线图：



路线图



途经省市：江苏省江阴市—江苏省泰州市—江苏省淮安市—江苏省宿迁市—江苏省徐州市—河南省商丘市—河南省开封市—河南省郑州市

- 详细路线：江阴博威合金材料有限公司
- 进入东华路，行驶 2.4 公里，左转，进入华陆路，行驶 360 米
- 左转，从华陆路到沪武高速行驶 930 米，请直行，进入沪武高速行驶 11.9 公里
- 靠右前方行驶，进入峭岐枢纽，行驶 1.6 公里
- 请直行，进入京沪高速烧香派大桥，行驶 220 米
- 请直行，进入峭岐枢纽，行驶 180 米，请直行，进入花山互通，行驶 2.0 公里
- 请直行，进入京沪高速，行驶 221.1 公里，靠右前方行驶，进入楚州枢纽，行驶 2.0 公里
- 请直行，进入盐洛高速，行驶 24.7 公里，请直行，进入长深高速行驶 12.0 公里
- 靠右前方行驶，进入盐洛高速，行驶 71.0 公里
- 靠左前方行驶，进入淮徐高速，行驶 94.7 公里
- 靠右前方行驶，进入林东枢纽，行驶 1.6 公里，请直行，进入连霍高速，行驶 21.4 公里
- 靠左前方行驶，进入京台高速，行驶 6.5 公里，请直行，进入连霍高速，行驶 362.4 公里
- 向右前方行驶，从连霍高速到兴阳线，行驶 1.2 公里
- 左转，进入兴阳线，行驶 1.6 公里
- 请直行，进入大张村东南路，行驶 1.6 公里
- 请直行，进入兴阳线，行驶 5.7 公里，请直行，进入陇海铁路桥，行驶 40 米
- 请直行，进入兴阳线，行驶 670 米，请直行，进入索河桥，行驶 60 米
- 请直行，进入兴阳线，行驶 220 米，靠左前方行驶，进入蔡密路，行驶 3.0 公里
- 靠右前方行驶，从蔡密路到红共线，行驶 1.6 公里
- 右转，进入红共线，行驶 1.6 公里，右转，进入金华路，行驶 160 米
- 右转，从金华路到邳州吴源环保科技有限公司，行驶 260 米
- 邳州吴源环保科技有限公司



表 3 转移的污染防治、安全防护和应急措施

1、运输过程中的污染防治措施以及按照要求配备的相应污染防治设备

1.如在国道出现抛洒情况驾驶员应立即进行清扫，如在高速公路出现抛洒情况应立即通知高速公路路政人员进行清理并拨打报警电话通知利益相关方，并立即进行施救，启动公司事故应急预案程序。2.积极抢救受伤人员和群众，保护其快速撤离危险区。3.转移物资设备等，避免造成环境污染。4.立即使用消防及防护设置组织施救避免给国家造成更大损失。5.积极协助调查事故原因，做好事故善后处理工作。

2、运输过程中的安全防护措施以及按照要求配备的相应安全防护设备

1. 派专人负责装卸监督工作；2.装卸时禁带任何火种设置禁火标示牌,装卸周围设灭火设置，3. 运输使用危险品运输车，配备灭火设置，使用合格驾驶员。4. 驾驶员要严格操作规范，遵守危险品运输法规及公司的制度，保证安全运送该危险废物。5. 货物装车后要及及时包装好及盖好，防止扬散造成环境污染，定时检查车辆及货物，防患于未然。6. 如发生意外及时拨打 119 报警电话。

3、运输过程中的应急预案以及按照要求配备的相应应急设备

1. 设立专人负责事故应急工作，废物装货时的监督人员为我公司安全负责人杨忠宝，电话 13861663900；废物运输途中驾驶员为负责人；卸货时的监督人员为郑州昊源环保科技有限公司负责人宋志磊，电话 15617765678；2. 我公司产生的废物含油硅藻土成份 95%为硅藻土，5%为矿物油。矿物油具易燃及污染环境特性，如在国道出现抛洒情况驾驶员应立即进行清扫，如在高速公路出现抛洒情况应立即通知高速路政人员进行清理并拨打报警电话，通知利益相关方，立即组织施救，启动公司事故应急预案程序。3. 积极抢救受伤人员和群众，保护其快速撤离危险区。4. 转移物资设备等，避免造成环境污染。5. 立即使用消防及防护设置组织施救避免给国家造成更大损失。6. 积极协助调查事故原因，做好事故善后处理工作。



第三部分 废物处理处置情况

表 1 接受单位基本情况	
单位名称：郑州昊源环保科技有限公司	
危废经营许可证编号：豫环许可危废字 216 号	有效期：2023.12.5—2028.12.5
经营核准内容（废物名称、类别、数量）： 处置废硅藻土(HW08)24000 吨/年。	

表 2 与接收废物相关的处理处置情况

含油硅藻土处置工艺流程概述



(1) 上料系统：上料时先利用真空泵对资源再生器进行抽真空，当资源再生器真空压力达到 0.06~0.09MPa 时打开上料振动电机按钮，利用系统负压把含油硅藻土吸入到资源再生器中，同时，主机采用外传动内密封可调节装置进行传动密封。

(2) 资源再生器电磁涡轮加热系统：该系统采用国内先进的节能环保电磁涡轮加热技术，此项技术通过三区域智能自动控制电磁涡轮加热恒定控温（90-180℃），将电能转化为热能向再生器提供热量，同时，为使含油硅藻土受热均匀，利用伸缩角度可调节的搅拌装置对物料进行均匀搅拌，并通过电脑控制搅拌速度、转向、转速，使硅藻土悬浮于再生器内，使加热溢出的油气汽化充分，提高废硅藻土的出油率。

(3) 油气回收系统：在搅拌过程中会产生混合汽尘，先经横向气尘分离器进行初步气尘分离。气尘初步分离后通过四级波纹过滤精馏塔（采用陶瓷物理吸附过滤）达到气尘提纯精滤。

纯净的油气进入气液冷凝塔与水换热降温，使油气液化，产出合格油品；在油气液化过程中，汽液压差平衡器对气体进行压差平衡均匀转换，部分未被吸附的油气经二级吸收冷凝塔二次冷却，经分离器吸入二次吸收卧式回收罐内。

未冷凝的尾气引至热解炉进行燃烧处理，尾气经两级碱液喷淋装置处理后由 35m 排气筒（DA002）处理后达标排放，本项目采用地下储油罐，采用输油管道及自封式密闭卸油等方式，可以一定程度上减少非甲烷总烃的排放。

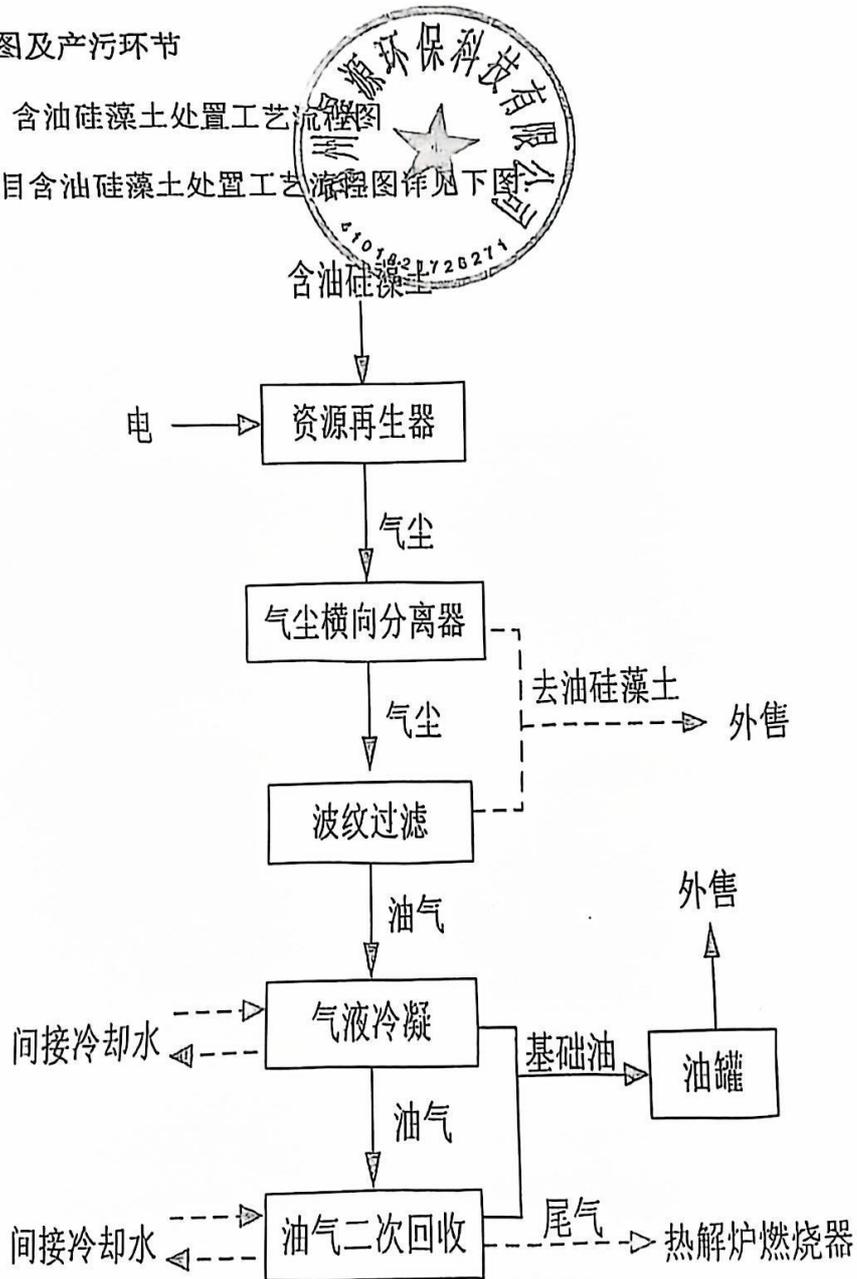
(4) 排渣系统：热解后的含有炭渣等固体成份则经由二道出渣密封系统，经降温热交换后输送排出系统。采用全封闭自动出渣系统，可以在高温环境下连续出渣，既提高了生产效率，又保证了生产的安全，同时不会有粉尘溢出，大大地提高了设备的环保性能。



工艺流程图及产污环节

(1) 含油硅藻土处置工艺流程图

本项目含油硅藻土处置工艺流程图详见下图



含油硅藻土处置工艺流程及产污环节示意图



第四部分上年度固体（危险）废物跨省转移情况

出厂日期	转移批次	联单编号	废物名称	类别/代码	转移量 (吨)	运输单位	车号	接收单位	接收日期
	第一批								
	第二批								
	第三批								
	第四批								
	第五批								
	第六批								

注：每种废物请填写合计量，首次申请不需填

有相

